

MASILLA POLIVALENTE

MASILLA PML

PROPIEDADES MÁS IMPORTANTES

Excelente adherencia y resistencia en y entre los más diversos soportes, adaptable a cualquier forma y superficie.

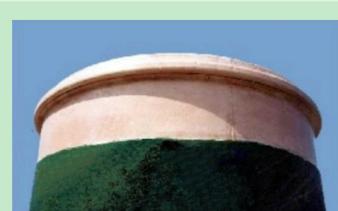
Puede aplicarse sobre seco o mojado, fuera o dentro del agua (dulce o salada).

Se recomienda su empleo allí donde se requiera una máxima protección anticorrosiva en ambientes marinos.

Resistente al agua, aceites, disolventes y ácidos y álcalis diluidos. No contiene disolventes (sin COVs) y no varía su volumen al endurecer.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- *Obras de ingeniería.
- *Construcciones Hidráulicas.
- *Buques mercantes, pesca y otros.
- *Náuticas
- *Buzos
- *Recuperaciones submarinas.
- *Fontanería.
- *Mantenimiento Industrial.
- *Talleres mecánicos



APLICACIONES FRECUENTES

Gracias a sus especiales características de extraordinaria adherencia y dureza, y con la posibilidad de aplicación sobre superficies mojadas o en inmersión permite muy diversas aplicaciones incluso donde se requiera una máxima protección anticorrosiva.

Algunas de ellas:

- *Sellado de vías de agua en buques.
- *Sellado de grietas y fisuras en hormigón, de presas, tanques, emisarios submarinos, colectores de saneamiento, muros, etc.
- *Sellado de juntas y defectos, y reconstrucción de tuberías.
- *Reconstrucción y empalme de diferentes elementos y de diferentes materiales, como en el caso de algunas tuberías.
- *Recubrimiento de protección de alta durabilidad y resistencia a la corrosión de estructuras sumergidas o semi-sumergidas como pilotes de pantalán, plataformas, u otras obras hidráulicas.
- *Sellado, reconstrucción o refuerzo de estructuras metálicas en las que no es posible realizar soldadura.
- *Sellado de grietas en piscinas, así como pegado de gresite sin necesidad de vaciar el agua.

APLICACIONES

Protección de superficies de cualquier tipo sumergidas o no, en inmersión continua o alterna, en agua dulce o salada, incluso si se encuentran expuestas a ambientes altamente corrosivos y agresivos químicos; así como a los efectos subterráneos o de intemperie.

Reconstrucción, sellado, taponamiento y pegado de diferentes materiales y formas.

Sobre diferentes materiales como hierro, acero, aluminio, cobre, plomo, galvanizados, cemento, hormigón, mármol, cerámica, vidrio, PVC, etc.

MASILLA PML



ENDURECEDOR
+
COMPONENTE BASE
= **MEZCLA COMPLETA BASE+ENDURECEDOR**

PREPARACIÓN

Mezclar el componente base (amarillo) con el Agente de curado (azul) a partes iguales hasta obtener una masa homogénea de color verde (sin veteados).

Con esta diferenciación de colores se identifica fácilmente la correcta mezcla.

Conviene humedecer con agua las manos o guantes antes y durante el amasado para evitar la pegajosidad y facilitar la aplicación. Se trata de humedecer, mojar con agua, no diluir.

Debe prepararse únicamente la cantidad a utilizar dentro del tiempo de aplicación (unos 20 minutos a 20°C).



APLICACIÓN

Con las manos o guantes humedecidas con agua podemos modelar y extender dando las formas y espesores que queramos.

Es conveniente ir apretando al realizar la extensión de manera que al ejercer esta presión mejora el anclaje.

Podemos aplicarlo sobre seco o mojado, fuera o dentro del agua.

Las superficies deben estar completamente limpias, sin óxidos, grasas, restos de pintura, impurezas u otros defectos que impidan la correcta adhesión al substrato.

El lijado, rayado, limado u otro procedimiento de preparación de las superficies mejora la adhesión.

FORMATOS

Juego (estuche) : 500g (250g+250g).

Juego (estuche) : 1 Kg (500g+500g).

Juego (estuche) : 2 Kg (1 Kg+1 Kg).

Juego: 10Kg (5 Kg+5 Kg).

Juego: 50Kg (25 Kg+25Kg).

*Juegos de cantidades superiores a consultar.

MASILLA POLIVINÍLICA

DATOS TÉCNICOS

TIPO	Masilla de dos componentes, formulada a base de resinas epoxis sin disolventes (sin COVs) y, cargas seleccionadas.
Proporción Relación de mezcla	A partes iguales de cada componente en peso.
Peso Específico	1,600 Kg/l
Resistencia a la temperatura	200°C (aprox)
Rendimiento	1,600 Kg/m ² /mm
Endurecimiento	El tiempo de endurecimiento se verá modificado con la temperatura. AL AUMENTAR LA TEMPERATURA SE ACELERARÁ EL PROCESO y al descender se relentiza.
.Pot-life	
Vida de la mezcla entre amasado y aplicación	15/20 minutos a 20 °C
Total	4/6 días a 15/20°C
Resistencia a Flexotracción	200 σ f(Kp/cm ²)
Resistencia a Compresión	800 σ f(Kp/cm ²)



BUREAU
VERITAS

TEL.902.362.309


promalia